



Lynxtech BD-101

生產彈性最佳化的DVD離線黏合機

以滿足客戶生產線彈性化需求為出發點的離線黏合機(Offline Bonding System)，以最新科技與創新理念設計，快速而穩定的產出，協助客戶在最短時間內得到最佳投資報酬。



Lynxtech BD-101是凌特科技針對記錄媒體製造業的多變需求，而開發生產DVD所必需的離線式黏合機。它可以很方便的搭配離線染料旋塗機，組成一個可隨時依客戶需要切換不同產品的生產線如CD-R、DVD-R或DVD-ROM等。

Lynxtech BD-101 離線式黏合機是由二組完全獨立的上料、上膠與甩膠系統所組成，藉由快速而精準的控制，使這台小巧的機器產出速率達到每片2.5秒以下。

上料系統

擁有最多達到單邊16支料柱的上料裝置，操作人員負荷降至最低。上料之碟片可用有或無Spacer模式運轉，操作最方便。

設有Spacer回收盒，方便迅速替換。



無氣泡的下膠與壓合裝置

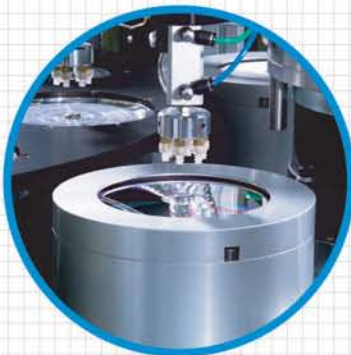
專利設計的恆動式下膠系統，使用真空除氣泡的來源膠桶，搭配恆動式下膠閥，使碟片上的膠量與真圓度保持一定。當系統暫停或其異常處理時，系統自動排出已過時限的膠並予以回收，確保膠在碟片上的穩定度。

利用精密伺服控制，壓合再也不是變化莫測的過程。搭配簡潔易懂的人機界面，客戶可以經由特殊設計的壓合曲面與旋轉裝置，達到理想的內外環膠水分佈真圓度。

多段控制甩膠系統

內部附加真空吸著控制器，可協助穩定內環止膠位置。

旋轉盤為直結式伺服馬達驅動，最高轉速為10000轉，人機界面並提供最多十段加減速設計，可使用膠系統充份對應各種不同黏度與特性的黏合膠水。



使用arccure PureUV冷光/純紫外線固化碟片

為了精確控制碟片在黏合站紫外光固化過程的翹曲變化，Lynxtech BD-101使用德國arccure technologies製造的專利冷光紫外線固化系統。水冷與氣冷並用方式確保碟片固化過程完全避免熱衝擊，碟片的翹曲控制再也不是製程難題。

面對16xDVD-R的高標準品質要求，不論是翹曲值或軸向加速度，BD-101的紫外光固化系統皆可從容應付。



具有充份冷卻緩衝區的成品檢測站

DVD碟片在製造過程中與環境溫濕度的交互作用會對碟片的翹曲產生直接的影響，特別是在UV紫外光固化的過程中，熱能往往使碟片在成品檢測站的翹曲值產生與最終冷卻後的量測值很大的誤差。透過特殊的緩衝站設計技巧，Lynxtech BD-101的成品冷卻站數多達11片，確保檢測站所測得的翹曲值為可靠的最終結果。

下游線可分級放置

利用生產設備或線上檢測機將不同品番或不同等級的碟片分開置放，已成為彈性生產系統不可或缺的功能。Lynxtech BD-101可依客戶生產條件的轉換，將碟片依產品等級(A、B、C、NG)需求或生產線別(A、B)放置於不同料柱，方便後續印刷包裝處理或問題追蹤。

自動打膠與過濾除泡系統

雙膠桶設計(各20L)，使用氣動式隔膜幫浦，可自動自原料膠桶打膠備用。透過全自動定時真空除泡與過濾裝置，做到完全無雜質與無氣泡，確保每次下膠過程完美無缺。

精準的液位自動控制，可免除人員操作的需求。



Lynxtech BD-101 系統規格表:

可支援碟片格式: DVD-R、DVD+R、DVD-ROM、Dual Layer

產能資訊: 製程時間 < 2.5sec

黏合A級率 > 95% (與來源碟片相關)

系統工作時間: 24Hr, >95%

機器本體尺寸: 2725(L)x2250(W)x2000(H)

使用環境: 一般光碟生產潔淨室, 溫度 < 25°C, 濕度 < 50%

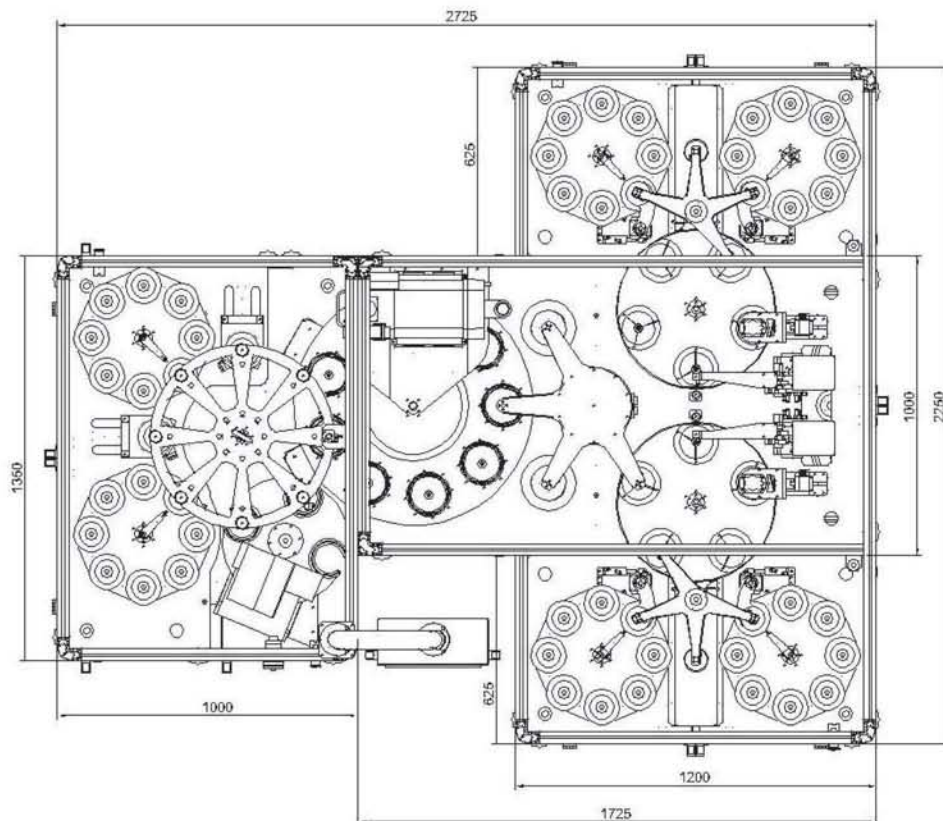
電 源: <12 KW, AC220V/60Hz (±10%) or AC380V/60Hz(±10%), 三相

氣 壓: 4.5~5.5 Kg/cm², Max 600L/min

控制系統: PLC (MITSUBISHI Q01)

操作面板: 10"彩色觸控面板

構機圖



凌特科技股份有限公司
Lynxtech Precision Co.,Ltd.

地址: 台灣·333桃園縣龜山鄉華亞科學園區復興三路208號

電話: 886-3-327 8060 傳真: 886-3-327 8268

E-mail: sales@lynxtech.com.tw

Web :www.lynxtech.com.tw